

**ИСПЫТАТЕЛЬНАЯ ЛАБОРАТОРИЯ
МАСЕЛ и СПЕЦИАЛЬНЫХ ЖИДКОСТЕЙ
Автономной Некоммерческой Организации
«ХИМИЧЕСКАЯ ЭКСПЕРТИЗА»**

Аттестат аккредитации
на техническую компетентность
и независимость

Зарегистрирован в Государственном
Реестре Системы сертификации ГОСТ Р
№ РОСС.RU.0001.21НТ47
От « 17 » апреля 2008 г.

Адрес: 249032, г. Обнинск Калужской области, Киевское шоссе, 57
Телефон/факс: (48439) 4-45-25

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ

контрольный
№ 7-36к/10 от 20 сентября 2010г.

1. **Продукт:** Антифриз марки «AGA-R30» по
ТУ 2422-001-60465030-2009 (на соответствие ТУ 2422-001-
60465030-2009 п.1.3 (табл.2))
2. **Организация - заказчик:** ООО «КРЕАТЕХ», 119017, г. Москва,
Толмачевский Б. пер., д.16, стр. 4
3. **Организация - изготовитель:** ООО «Автохимпроект», 109457,
г. Москва, ул. Окская, д.13, офис 307
4. **Дата получения образца:** 06.09.2010 г.
5. **Основание для проведения испытаний:** Решение ОС ГСМ ООО
«Химмотологический центр» № 30/10 от 05.09.2010 г. и договор с
заказчиком
6. **Дата испытаний:** 06 - 20 сентября 2010 г.
7. **Дата отбора проб, шифр образцов:** 05.09.2010 г., № 36к/10жц
8. **Нестандартные методы испытаний** (ссылка на методики) **не**
использовались
9. **Участие субподрядчиков - нет**
10. **Результаты испытаний представлены** в таблице на 2-м листе
настоящего протокола

Руководитель испытательной
Лаборатории



В.Н.Еременко

Протокол испытаний касается только образцов, подвергнутых испытаниям.
Перепечатка настоящего протокола № 7-36к/10 без разрешения ИЛ масел и
специальных жидкостей АНО «Химическая экспертиза» запрещена

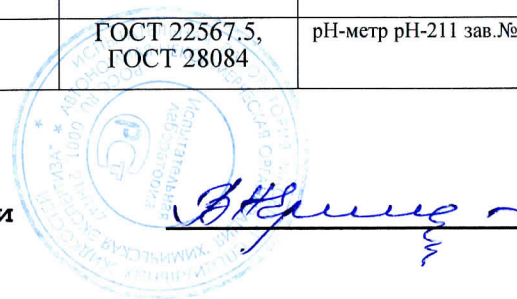
РЕЗУЛЬТАТЫ ИСПЫТАНИЙ к протоколу испытаний №7-36к/10 от 20.09.2010г.
Антифриза марки «AGA – R30»

Таблица

№ п.п	Наименование показателя	Единица измерения	Метод испытаний, ГОСТ	Наименование испытательного оборудования и средств измерений, заводской номер	Результат	Норма по ТУ 2422-001-60465030-2009 п.1.3(табл.2)
1.	Внешний вид	-	ГОСТ 28084	Пробирка П2-19-150 ХС	Соотв-ет	Однородная прозрачная жидкость бледно розового цвета без мех. примесей.
2.	Плотность при 20 °С	г/см ³	ГОСТ 18995.1 разд.1	Денсиметр DMA35 зав.№855976 Термометр ТИН-5 зав.№40 Термостат ТЖ-ТС-01НМ зав.№254	1,071	в пределах 1,060-1,075
3.	Температура начала кристаллизации	°С	ГОСТ 28084	Термометр ТН-8 зав.№153 Прибор Баумана-Фрома.	минус 30	не выше минус 30
4.	Фракционные данные: Температура начала перегонки Массовая доля жидкости, перегоняемой до достижения температуры 150°С	°С %	ГОСТ 28084	Термометр ТН-2М зав.№4 Весы ALC-210d4 зав.№ 23009510 Секундомер СОСпр зав.№9642	104 58,1	не ниже 100 не более 60
5.	Щелочность	см ³	ГОСТ 28084	рН-метр рН-211 зав.№15 Бюретка 2-2-25-0,1 - клеймо	29,4	не менее 20
6.	Коррозионное воздействие на металлы: медь латунь алюминий чугун сталь припой	г/м ² *сутки	ГОСТ 28084	Баня водяная ПЭ-4300 зав.№3084 Термометр ТН-2М зав.№ 676 Ротаметр РМ-А-0.16 зав.№ 8091847 Штангенциркуль зав.№ 1479749 Весы ALC-210d4 зав.№ 23009543 Секундомер СОСпр зав.№9642	0,04 0,08 0,05 0,92 0,73 0,15	не более 0,07 0,08 0,08 1,0 0,8 0,19
7.	Вспениваемость: объем пены устойчивость пены	см ³ с	ГОСТ 28084	Термостат ТИП-357 зав.№52406 Секундомер СОСпр зав.№9642 Ротаметр РМ-А-0.16 зав.№ 5091111 Термометр ТН-2М зав.№ 612	5 2,5	не более 30 3
8.	Набухание резины, при 100°С в течение 70 час, изменение объема: а)станд.образец 57-5006 в)станд. Образец 57-7011	%	ГОСТ 9.030 раздел 1	Термостат Тип-357 зав.№ 52406 Термометр ТН-2м зав.№683 Весы ALC-210d4 зав.№ 23009543	1,1 1,8	не более 4,0 4,0
9.	Водородный показатель при температуре 20 °С	рН	ГОСТ 22567.5, ГОСТ 28084	рН-метр рН-211 зав.№15	9,46	в пределах 7,5-11,0

Руководитель испытательной

лаборатории



В.Н.Еременко